

**Presse USM à
Découper a
Bras Tournant
Modèle GSB-2**



Utilisation

Pour la découpe à l'emporte-pièce de petits et moyens composants dans une grande variété de matériaux en plaques, en feuilles ou en rouleaux.

Une grande flexibilité d'utilisation est obtenue avec l'option de contrôle de course électronique lorsque l'on utilise des emporte-pièce de hauteurs différentes.

Fonctionnement

La mise en route est facile. La matière est posée sur le billot et l'emporte-pièce par-dessus. Le volant situé sur la colonne est tourné pour laisser un léger espace au-dessus de l'emporte-pièce, puis la course de découpe est ajustée à l'aide du cadran placé à l'avant du bras. La presse est prête à fonctionner.

L'opérateur amène manuellement le bras au-dessus de l'emporte-pièce et enclenche la course de découpe en pressant simultanément les deux boutons de commande. A la fin de la course de découpe, le bras remonte automatiquement et est repoussé sur le côté par l'opérateur pour dégager l'emporte-pièce qu'il peut ensuite replacer pour la prochaine découpe.

Avantages

- * 2 versions: 14 et 20 tonnes.
- * Bras très léger en aluminium, facile à manoeuvrer éliminant toute fatigue de l'opérateur.
- * Vitesse de descente du bras très rapide.
- * Dispositif à double pression. Les boutons poussoirs peuvent être enfoncés plus profondément pour obtenir une pénétration légèrement plus importante. Particulièrement utile pour découper des matières difficiles, des matériaux tissés par exemple.
- * Plan de travail bas pour une position confortable.
- * Cadran de commande de réglage de course placé sur l'avant du bras pour un réglage facile et précis.



Options

* Construction rigide qui limite la déflexion du bras pendant la découpe et permet d'obtenir une coupe uniforme sur toute l'aire de découpe. La pénétration de l'emporte-pièce dans le billot est réduite pour limiter l'usure et laisser toute la puissance disponible pour la découpe.

* Sécurité de fonctionnement par commande à deux mains. Les boutons doivent être enfoncés simultanément pour enclencher la course de découpe.

* Dégagement important à l'arrière de l'aire de découpe très utile pour le passage de peaux ou de matériaux en rouleau.

* Choix de trois largeurs de plaques de frappe.

* Entretien minimum et accès facile pour les interventions de maintenance.

1 Dispositif électronique de contrôle de course — Aucun réglage de course n'est plus nécessaire car le système électronique de contrôle de course détecte automatiquement la fin de la découpe. Des hauteurs d'emporte-pièce et des épaisseurs de matières différentes peuvent être utilisées sans changer le réglage de course.

2 Commande à une seule main

— Cette option permet d'enclencher la presse avec une seule main lorsque la course de découpe n'excède pas 12mm. Cette possibilité ne peut être utilisée que dans les pays où la législation sur la sécurité l'autorise.

3 Supports anti-vibration —

Fixés sous les pieds de la presse, ces supports diminuent le bruit et assurent une meilleure stabilité.

4 Tables latérales — Conçues pour être adaptées aux presses GSB-2.



CARACTERISTIQUES

Dimensions			
Largeur de la plaque de découpe		350mm ou 530mm ou 610mm	
Aire de découpe		450mm × 900mm	
Largeur hors tout, machine		900mm	
Largeur hors tout, pour le passage des bras		1500mm	
Hauter de travail: standard		920mm	
: avec supports anti-vibration		960mm	
Hauter hors tout		1500mm	
Profondeur hors tout		1200mm	
Poids (sans huile)		900kg environ	
Capacité huile		44 litres	
Performances			
Force de découpe maxi		14 tonnes	20 tonnes
Ouverture (entre bras et sommier sans billot)			
— avec bras de 350 et 530mm:			
	maxi	175mm	167mm
	mini	45mm	37mm
— avec bras de 610mm:			
	maxi	167mm	167mm
	mini	37mm	37mm
Course de découpe:			
	maxi	75mm	75mm
	mini	5mm	5mm
Vitesse de la course de découpe		90mm/s	70mm/s
Electricité			
Puissance		2kW — 3 ph	

La Compagnie se réserve le droit de fournir des produits qui peuvent varier légèrement de ceux décrits et illustrés dans ce document.

GSB-2C

SAMCO Swing Beam Cutting Press



UNITED MACHINERY
and MATERIALS

The model GSB-2C Swing Beam Cutting Press will cut a variety of materials including paper, leather, fabrics, plastics and many other materials. Single or double edged strip knives can be used.

Operation

Setting up is easy, the material is placed on the cutting pad and the knife positioned on top. Clearance is set using the handwheel on top of the swing beam. Depth of stroke is set by using the variable stroke control dial. The machine is ready for use.

The operator swings the beam over the knife by hand and trips the cutting stroke by pressing both operating buttons simultaneously. After the cutting stroke is completed the beam rises automatically. The operator swings the beam to one side, exposing the cut pieces for collection and then repositions the knife for the start of the next cutting cycle.

Benefits

- Lightweight aluminium beam for effortless swinging, producing less operator fatigue.
- Fast downstroke speed.
- Ergonomic bed height produces a comfortable working position.
- Fine variation, stroke control dial situated on the beam for easy, visible setting.
- Ridged construction ensures minimum deflection under load and gives uniformity of cut over the entire cutting area. This also minimises pad penetration and wear, leaving more useful tonnage available for cutting.
- Safe, two-hand trip operation. Both operating buttons must be pressed simultaneously for the stroke to be activated.
- Large material trough at the rear of the cutting area, for leather skins or small rolls.
- Easy access for maintenance.

Technical Data

Height	Working	920mm	Oil capacity	55 litres
	Overall	1500mm	Cutting pressure (Max)	20 tonnes
Depth		1200mm	Daylight without cutting pad	Max 175mm Min 45mm
Width	Machine	900mm	Cutting stroke	Max 75mm Min 5mm
	Including beam swing	1500mm	Weight	900kg
Striking plate width		350mm	Downstroke speed	80mm/sec
Cutting pad area		1000 x 500mm	Electrical consumption	1.5kW



BUSM Ltd.
USM House
Warren Park Way
Enderby
Leicester
LE19 4ZW
Telephone: +44 (0)116 2862840
Facsimilie: +44 (0)116 2847600
Website: www.usmgroup.com
Email: software@usmgroup.com