

# PRESSE A DECOUPER A BRAS TOURNANT SB-25



CUTTING MACHINES and SYSTEMS

SB-25  
2/42

# PRESSE HYDRAULIQUE A DECOUPER A BRAS TOURNANT SB-25

La SB-25 est dessinée selon un nouveau concept qui révolutionne la découpe sur presse à bras tournant.

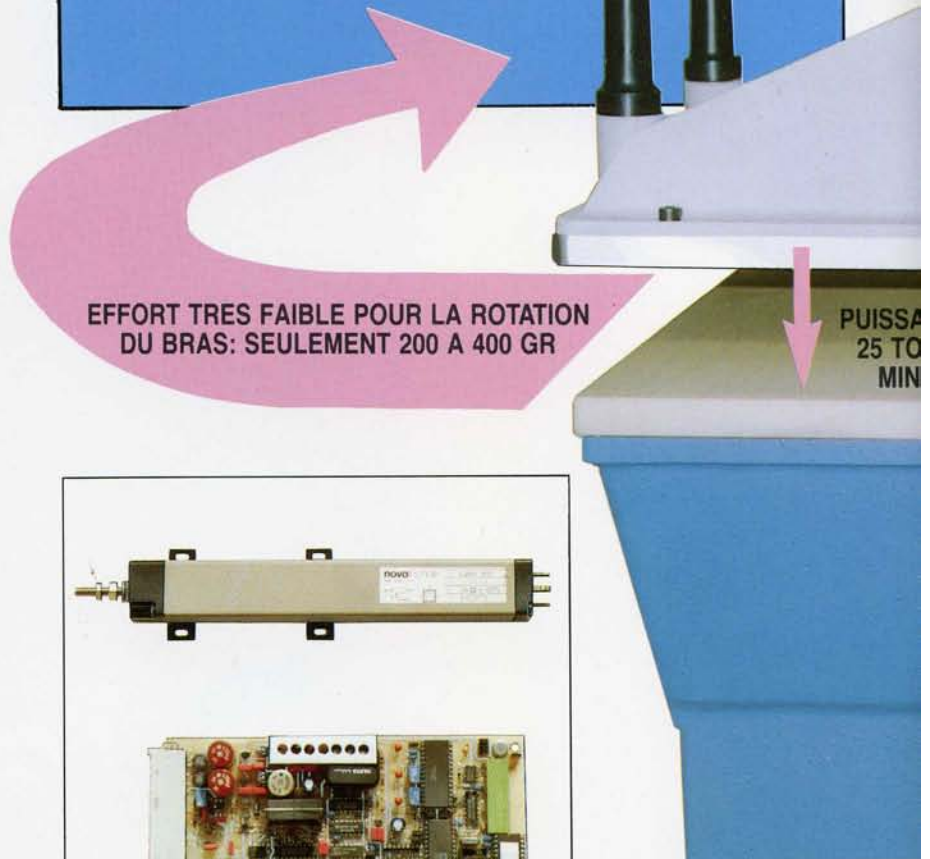
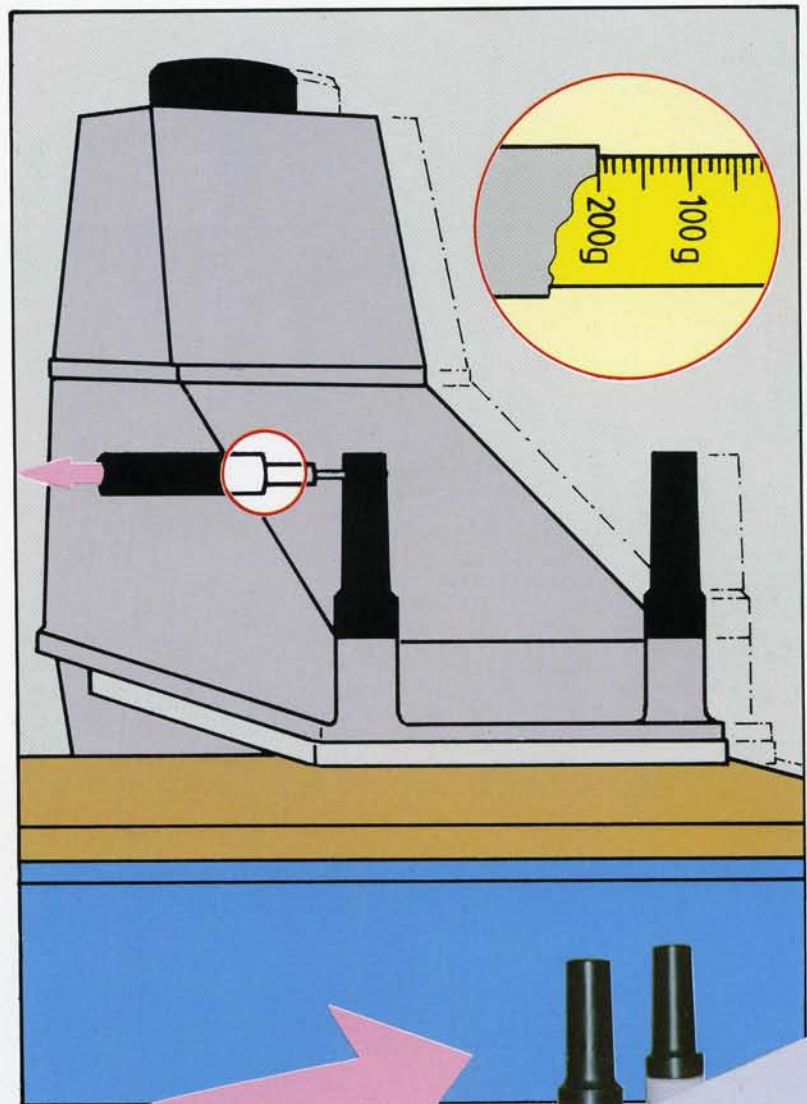
## CONCEPT NOUVEAU

Un bras tournant robuste est monté sur une colonne fixe avec un système de bagues spéciales pour assurer la rotation. Cette construction limite la déflexion du bras pendant la découpe et permet un positionnement facile, rapide et précis du bras en raison du faible effet nécessaire à son déplacement latéral.

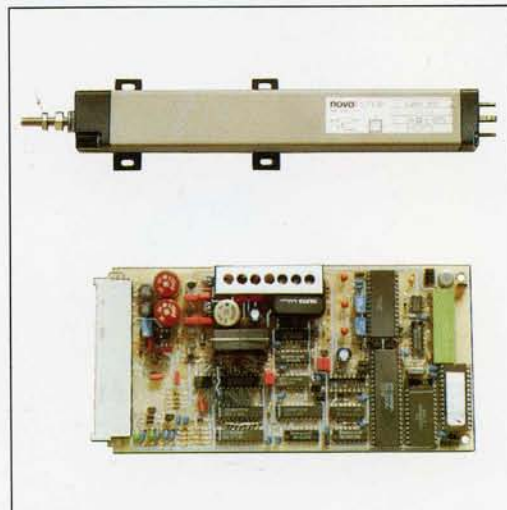
La machine est commandée par microprocesseur.

## UTILISATION FACILE

- Effort très faible nécessaire pour la rotation du bras – 200 à 400 grammes seulement (suivant la largeur du bras) – ce qui réduit la fatigue de l'opérateur.
- Profondeur de coupe absolument constante sur toute l'aire de découpe ce qui élimine toute nécessité de redoublement de frappe.
- Hauteur réglable du plan de découpe assurant une vue parfaite du travail et une position de travail confortable quel que soit l'opérateur.
- Pas de trace d'huile sur la colonne éliminant les risques de taches sur les matériaux.
- Réglages électroniques avec affichage digital très accessibles groupés sur le dessus du bras pour:
  - profondeur de coupe
  - ouverture
  - compteur de découpe
  - diagnostic.

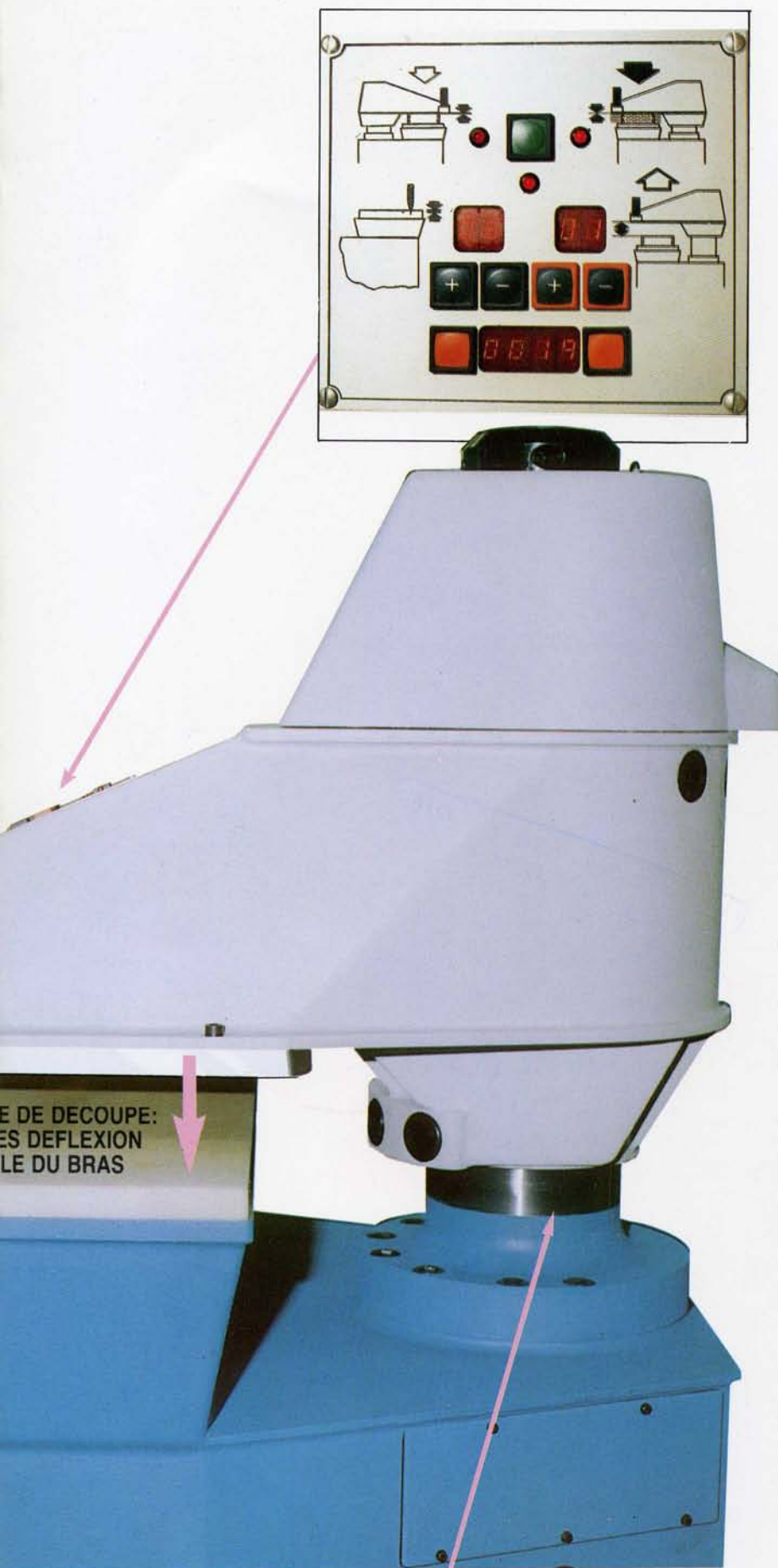


EFFORT TRES FAIBLE POUR LA ROTATION  
DU BRAS: SEULEMENT 200 A 400 GR



COMMANDE PAR MICROPROCESSEUR





PAS DE TRACE D'HUILE SUR LA COLONNE, ELIMINANT LES RISQUES DE TRACE SUR LES MATERIAUX

### GRANDE PRODUCTIVITE

- Très grande vitesse de descente (92mm/s) et de remontée (150mm/s) du bras.
- Pas d'obligation de double découpe.
- Réduction importante de la fatigue de l'opérateur.
- Utilisation de 98% de l'aire de découpe.

### PRECISE

- Puissance de découpe 25 tonnes.
- L'absence de déflexion du bras combinée avec le système de contrôle de fin de course et l'utilisation occasionnelle de 2 boutons pour des pénétrations différentes donnent d'excellentes découpes et une constance dans les résultats quelle que soit la dimension des emporte-pièces et des matériaux.
- Réduction sensible de l'usure du billot, des plaques de frappe et des emporte-pièces.

### ADAPTABLE

- 3 largeurs de bras disponibles: 380mm, 470mm, 550mm.
- 2 dimensions de table: 900 × 450mm ou 1000 × 500mm.
- Faible réaction au sol des charges, dynamique et statique.

### SECURITE

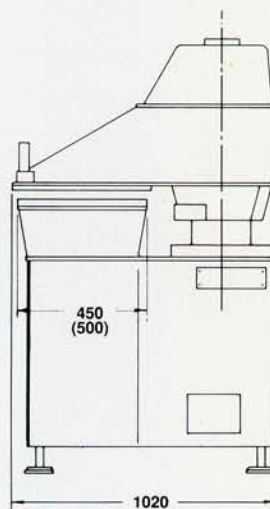
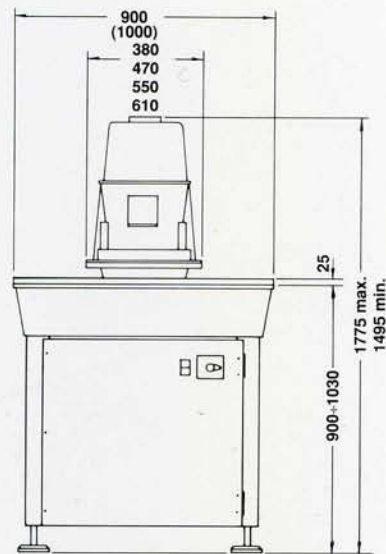
- La SB-25 est commandée par 2 poignées à enclenchement simultané et répond ainsi aux normes de sécurité en vigueur.

### MAINTENANCE FACILE

- Le système de contrôle par microprocesseur peut être utilisé pour les diagnostics et les ajustements de base.
- Système hydraulique étanche ne nécessitant pratiquement pas d'entretien.

# CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Force de découpe</b>	: 25 Tonnes
<b>Dimensions du sommier</b>	: 900 × 450mm (1000 × 500mm)
<b>Largeur des bras</b>	: 380mm, 470mm, 550mm <small>Une plaque de frappe de 610mm de large est disponible sur commande dans le cas de l'utilisation du bras de 550mm.</small>
<b>Utilisation de l'aire de découpe</b>	: 98%
<b>Hauteur de travail</b>	: réglable de 900mm à 1030mm + 10mm avec supports anti-vibrations
<b>Course de découpe maxi</b>	: 150mm
<b>Course de découpe mini</b>	: 7mm
<b>Ouverture (sans billot)</b>	
<b>maxi</b>	: 180mm
<b>mini</b>	: 30mm
<b>Vitesse de descente</b>	: 92mm/sec
<b>Vitesse de montée</b>	: 150mm/sec
<b>Poids (sans huile)</b>	: 800kg
<b>Niveau du bruit</b>	: 63dB
<b>Branchement électrique</b>	: 3 × 220V 50/60Hz 3 × 380/220V 50/60Hz 3 × 240V 50Hz 3 × 415/240V 50Hz 3 × 230V 60Hz 3 × 208V 60Hz 3 × 460V 60Hz
<b>Consommation électrique</b>	: 2,4 kW
<b>Huile</b>	: 54 litres
<b>Largeur hors tout</b>	: 900mm (1000mm)
<b>Largeur hors tout (avec bras)</b>	: 1560mm
<b>Profondeur hors tout</b>	: 1020mm
<b>Hauteur hors tout maxi</b>	: 1775mm
<b>Hauteur hors tout mini</b>	: 1495mm
<b>EMBALLAGE MARITIME:</b>	
<b>Hauteur</b>	: 1800mm
<b>Largeur</b>	: 1150mm
<b>Profondeur</b>	: 1150mm
<b>Poids sans huile</b>	: 990kg
<b>SUR PALETTE:</b>	
<b>Hauteur</b>	: 1750mm
<b>Largeur</b>	: 1100mm
<b>Profondeur</b>	: 1150mm
<b>Poids sans huile</b>	: 850kg



*L'utilisation de cette machine implique la signature d'un contrat de licence de logiciel.  
Pour de plus amples renseignements, vous adresser à l'agence USM de votre région.*

La compagnie se réserve le droit de fournir des produits qui peuvent légèrement différer de ceux décrits et illustrés dans ce document.

## TECHNICAL SPECIFICATION

MODEL	SB -25	SB -A	SB -B	SB -C
Cutting Area Width	98%			
Cutting Pad Area	900 x 450mm or 1000 x 500mm	900 x 430mm	1000 x 500	1200 x 500
Working Height	900 - 1030mm	970mm		
Working Height if anti-vibration mounts fitted	plus 10mm			
Striking Plate Width		370mm		
Arm width			500mm	500mm
Motor Power	1.5HP	1.5HP	1.5HP	1.5HP
Cutting Force	25 Tons	20 Tonnes	25 Tons	27 Tons
Cutting Stroke maximum	150mm	80mm	100mm	100mm
Cutting Stroke minimum	7mm	5mm	5mm	5mm
Daylight without cutting pad maximum	180mm	120mm		
Daylight without cutting pad minimum	30mm	40mm	40mm	40mm
Downstroke Speed	92mm/sec	100mm/sec	100mm/sec	100mm/sec
Upstroke Speed	150mm/sec	110mm/sec	110mm/sec	110mm/sec
Electrical Supply	3x 220/380V 50Hz	3x 220/380V 50Hz	3x 220/380V 50Hz	3x 220/380V 50Hz
Electrical Supply with multi range motor	3x 208-460V 50/60Hz	3x 208-460V 50/60Hz	3x 208-460V 50/60Hz	3x 208-460V 50/60Hz
Electrical Consumption	2.4kW	0.75kW	2.4kW	2.4kW
Weight without oil	800kg	570kg		
Net Weight with oil			840kg	900kg
Noise Level	63dBA	70dBA	70dBA	70dBA
Oil Capacity	54 litres	35 litres	54 litres	54 litres
Overall Width	900mm/1000mm	900mm	1000mm	1200mm
Overall Width including swing beam range	1560mm	1450mm	1550mm	1750mm
Overall Depth	1020mm	935mm	1000mm	1000mm
Overall Height maximum	1775mm	1300mm	1370mm	1370mm
Overall Height minimum	1495mm			
Size	1100 x 1150mm	900 x 935mm	1000 x 1000mm	1200 x 1000mm
Height			1370mm	1370mm
Beam Widths	380, 470, & 550mm	370mm	500mm	500mm
<b>SEAWORTHY PACKAGING</b>				
Size	1200 x 1200mm	1100 x 1100mm	1150 x 1150mm	1350 x 1150mm
Height	1800mm	1570mm	1570mm	1570mm
Width	1200mm			
Depth	1200mm			
Weight without oil	1060kg			
Gross weight with sea packing			980kg	1040kg
Gross volume with sea packing			2.10m <sup>3</sup>	2.4m <sup>3</sup>
<b>ON PALLETT</b>				
Height	1750mm			
Width	1100mm			
Depth	1150mm			
Weight without oil	900kg			

# samco swing beam cutting presses



**British United Shoe Machinery Limited**  
P.O. Box 88,  
BUSM Business Park,  
Ross Walk,  
Leicester LE4 5BX England  
Telephone: +44 (0)116 227 2000  
Facsimile: +44 (0)116 227 2001  
Website: www.usmgroup.com



**UNITED MACHINERY  
and MATERIALS**



# samco swing beam cutting presses

## SB-25

## SB-A

## SB-B

## SB-C

The SB-25 represents a completely novel design principle which revolutionises cutting on a Swing Beam Cutting Machine.

### Innovative Design

A robust swing beam is mounted on a stationary column by two special bushes and a balancing system. This produces minimal deflection of the swing beam during cutting and permits easy, fast and accurate beam positioning due to the very low swing force requirements. The machine is controlled by a microprocessor.

### Operator Friendly

Very low swing force requirements of only 200 to 400 grams (depending on width of beam) greatly reduce operator fatigue.

Absolutely constant depth of cut at any position throughout the cutting area eliminates the need for double cuts.

Adjustable working height resulting in optimal view of work and ergonomic working conditions for any operator.

No oil on the column eliminates risk of oil stains on the work.

Electronic operator controls with digital displays for:

- depth of cut
- daylight
- cutting stroke counter
- maintenance diagnostics

are conveniently grouped on the swing beam.

### High Productivity

- High cutting stroke (92mm/sec) and return stroke (150mm/sec) speeds.
- No need for double cuts.
- Greatly reduced operator fatigue.
- 98% utilization of cutting area can be achieved.

### Accurate

25 tons of cutting force

Minimal beam deflection combined with the machine control system, and for exceptional cases the optional two trip buttons for different penetration depths, give excellent cutting results for any size of cutting die, and any kind of material, with repeated accuracy.

Substantially reduced wear of cutting pad, striking face, and cutting dies.

### Versatile

Three widths of cutting beams are available 380mm, 470mm and 550mm (15", 18.5" and 21.5").

A striking face 610mm wide is available as an optional extra for use with the 550mm wide swing beam.

Two optional bed sizes 900mm x 450mm or 1000mm x 500mm (35.5" x 17.7" or 39.5" x 20").

### Safe

The machine is fitted exclusively for two handed trip operation.

### Easy Maintenance

The microprocessor control can be used for diagnostics and for calibrating the machine.

Practically maintenance-free closed hydraulic system.



The press will cut a variety of components from various thicknesses of natural, or man-made materials in sheet or roll form. Single or double edged-knives can be used.

### Operation

Setting up is easy. The knife is placed on the cutting pad and the beam positioned above it. Daylight setting is by hand wheel situated on the press beam which at a turn instantly alters the daylight (up or down). There is no need to "stroke" the press to establish the daylight position. Depth of stroke is set using the variable stroke control dial also located on the beam. The SB-A is fitted as standard with both timer and pressure settings enabling the operator to select the control

method best suited to the type of work and dies being used. the machine is now ready to use.

The operator swings the beam over the knife by hand and trips the cutting stroke by pressing both the operating buttons simultaneously. After the cutting stroke is completed the beam rises automatically. The operator swings the beam to one side, exposing the components for collection and the knife for repositioning.

## FEATURES OF THE SWING BEAM CUTTING PRESSES

- Quick easy set up.
- Ergonomic bed height produces a comfortable working position.
- Fine variation, stroke control dial situated on the beam for easy, visible setting.
- Material trough at the rear of the cutting area, for skins or small rolls.
- Alternate pressure or time control settings at the flick of a switch.
- Rigid welded construction ensures minimum deflection under load and gives uniformity of cut over the entire cutting area. This also minimises the pad penetration and wear, leaving more useful tonnage available for cutting.
- Fast downstroke speed.
- Safe, two handed trip operation. Both operating buttons must be pressed simultaneously for the stroke to be activated.
- Optional push button selection of 3 pre-set tonnages